

---

Match Point e Steel Trend aziende da sempre impegnate nella realizzazione di strutture prefabbricate sostenibili, con elevato contenuto tecnologico e di design, hanno sposato il sistema CLT (Cold Formed Steel) per i loro prodotti dedicati al mercato del

---

**Cold Formed Steel o CFS** è il termine comunemente usato per identificare i profili prodotti mediante profilatura o presso-piegatura a freddo di lamiere sottili in acciaio.

L'uso di strutture in acciaio zincato formato a freddo nella realizzazione di edifici civili rappresenta ormai una tecnica consolidata in tutto il mondo, grazie alle sue elevate potenzialità e ad alcuni interventi di tipo normativo legati alla qualità strutturale, al risparmio energetico e al comfort abitativo, la sua diffusione è in continuo aumento nel mondo delle costruzioni.

Queste motivazioni, hanno spinto MATCH POINT e STEEL TREND, ad utilizzare questa tecnologia per elevare ulteriormente il valore dei progetti dedicati al mercato del Turismo e degli Impianti sportivi.

I principali vantaggi di tale sistema costruttivo sono:

- velocità d'esecuzione;
- ripetitività degli elementi costruttivi che permette un facile trasporto ed economia nella produzione di scala
- controlli di qualità più efficienti dovuti alla produzione in officina;
- riduzione dei costi di lavorazione in sito;
- possibilità di produzione automatizzata in officina.

In generale le strutture sono realizzate impiegando un unico profilo di dimensioni geometriche costanti e variabile solo nello spessore dell'acciaio impiegato ed il numero di piani raggiungibile va da 5 a 6 piani fuori terra.

I profili a C da 140 mm di altezza con ali da 40 mm con anima irrigidita ed irrigidimenti delle ali a 90° da 10 mm; Spessore dell'acciaio variabile da 1,0 mm (spessore minimo) a 1,6 mm in funzione dei carichi agenti sulle singole aste.

Acciaio ad alta resistenza del tipo S350 GD + ZN140 secondo la norma UNI-EN 10346.

Collegamenti tra le aste di tipo rivettato o viti autofillettanti.



Le nostre strutture vengono dimensionate in base ai carichi di norma e/o ai carichi di esercizio e di utilizzo, avvalendosi di specifici programmi di calcolo con sviluppo di progetto esecutivo e taglio macchina a controllo numerico.



Una delle principali caratteristiche è la **Reazione al sisma**: La riduzione della massa strutturale si traduce in una minore forza sismica. Realizzare una struttura più leggera consente risparmi a tutti i livelli, anche nelle opere di fondazione. Gli elementi strutturali in CFS ed i collegamenti vengono dimensionati in quanto profili a parete sottile di Classe 4 come imposto dall'Eurocodice e dalle norme Italiane NTC 2018. I pannelli, una volta preassemblati, posano generalmente su fondazioni in cemento armato alle quali sono ancorati attraverso staffe e tirafondi. A loro volta, i pannelli tra di loro ed i pannelli di parete alle orditure di solaio vengono solidarizzati usando bulloni ad alta resistenza.



### **Tecnica costruttiva**

La tecnologia costruttiva influisce in modo determinante sui tempi di realizzazione di un manufatto edile.

**Il sistema costruttivo stratificato a secco abbinato alle strutture in acciaio consente una messa in opera in cantiere rapida e precisa. I mezzi di sollevamento sono ridotti, meno costosi e meno ingombranti. Il cantiere risulta più pulito e sicuro.**

Il sistema costruttivo tradizionale a umido, prevede tempi di realizzazione e di maturazione sensibilmente più lunghi, maggiore utilizzo di mezzi di sollevamento e un maggiore rischio di imprevisti in cantiere.

### Qualità e precisione

Il **processo costruttivo a secco** garantisce una maggior precisione e corrispondenza tra la fase di progetto e la fase di realizzazione. I componenti industrializzati e ingegnerizzati, infatti, vengono progettati con dettagli dell'ordine del millimetro e assemblati in cantiere.

Le **costruzioni in calcestruzzo armato o in tradizionale**, di contro, pur essendo soggette a calcoli strutturali e progettazione, sono soggette alla variabilità della posa in opera in cantiere, che può causare delle differenze tra il progetto e le opere realizzate.



### Sostenibilità

La **sostenibilità ambientale** è un aspetto imprescindibile anche e soprattutto nel mondo delle costruzioni. Non solo intesa come efficienza energetica, parametro divenuto ormai noto ed esplicitato in diverse normative per le nuove costruzioni e per la riqualificazione energetica.

L'**acciaio** è un materiale riciclabile, che può essere recuperato al 100%. Questa proprietà di essere riutilizzato potenzialmente un'infinità di volte viene indicata con il termine *up-cycling*, a indicare che, con il riciclo, si ottiene un materiale con le stesse proprietà di quello di partenza.

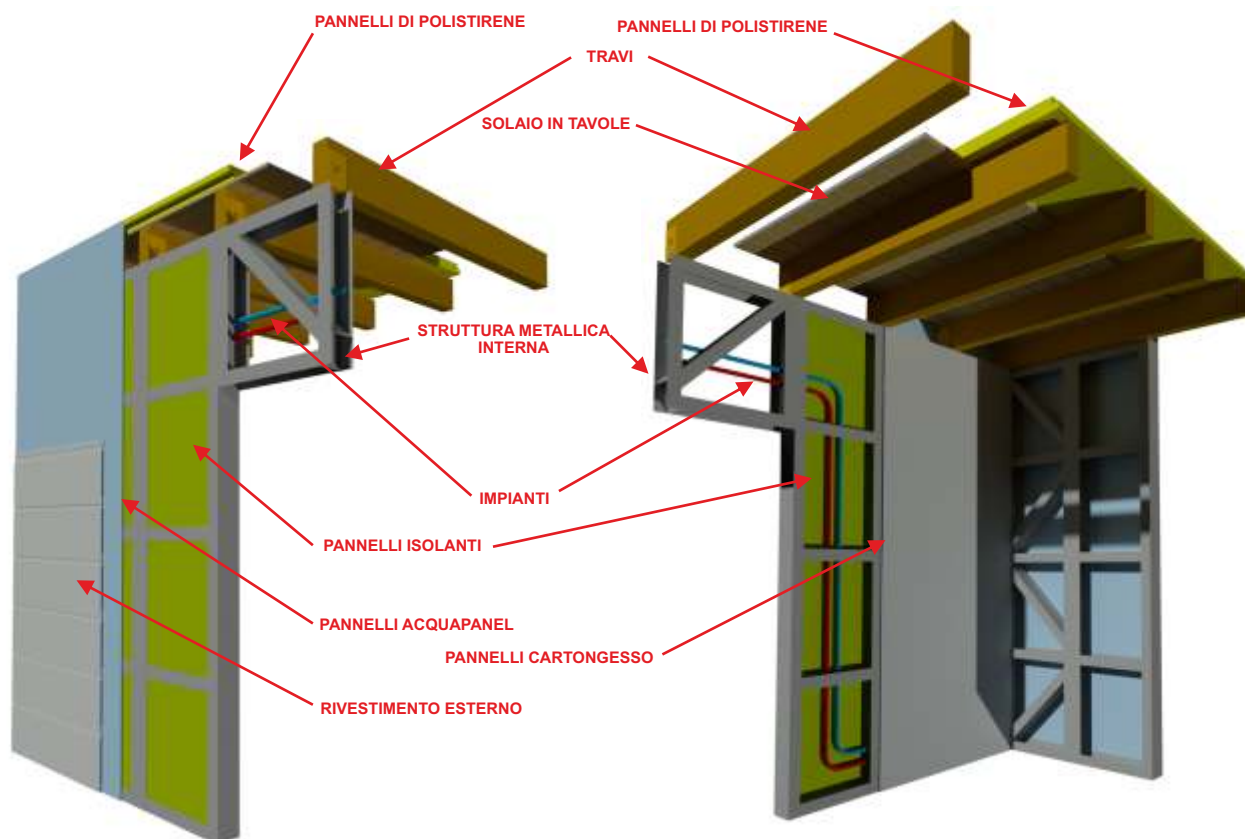
Alla fine del ciclo di vita utile, il cemento può essere interamente riciclato. Tuttavia, per ragioni di gestione del processo e di convenienza, il destino dei rifiuti inerti è la frantumazione per il riuso per operazioni di riempimento, realizzazione di massetti e sottofondi. Tutte operazioni dequalificanti del rifiuto, dette appunto *down-cycling*.

## CONCETTO DI PREFABBRICAZIONE

Le nostre pareti vengono preassemblate in stabilimento, nelle dimensioni più opportune\*, con l'inserimento degli impianti, dei pannelli isolanti e dei tamponamenti interni ed esterni. Vengono, quindi trasportate in cantiere per essere poste in opera secondo il progetto definito. Le connessioni degli impianti vengono operate in loco allo stesso modo della copertura. Le finiture interne ed esterne restano da ultimarsi in cantiere in modo da garantire la perfetta esecuzione delle stesse.

In tal modo possiamo offrire una maggiore rapidità di assemblaggio, accorciando i tempi di esecuzione e, conseguentemente, riducendo disagi e costi, tipici di un cantiere.

## SCHEMA DI PARETE COMPOSITA STEELFRAME CON COPERTURA IN LEGNO



\* Dimensioni e grado di finitura delle pareti, dimensionamento e sezionatura degli impianti, sono di esclusiva e insindacabile competenza di Matchpoint S.r.l.

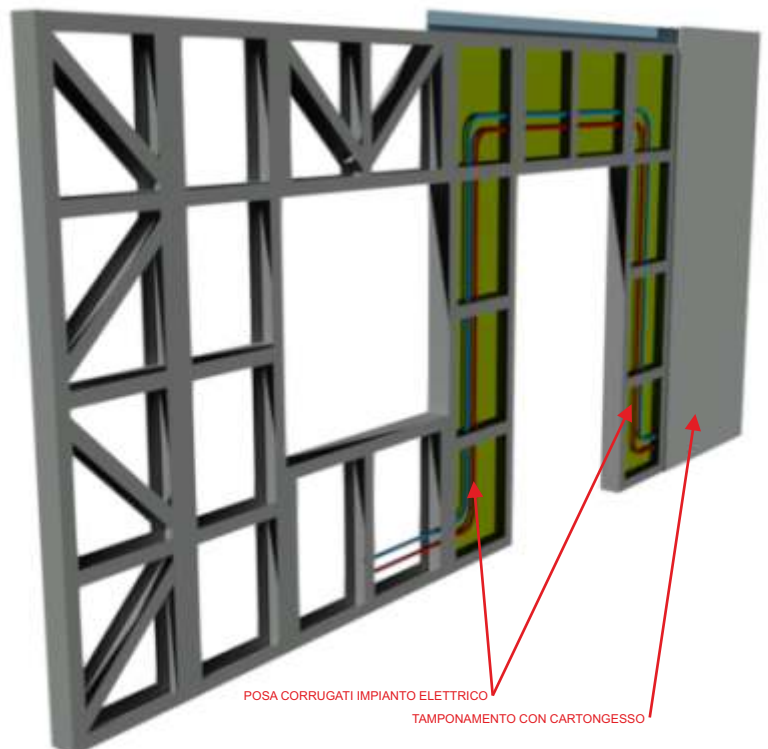
---

TELAIO STRUTTURALE DI PARETE

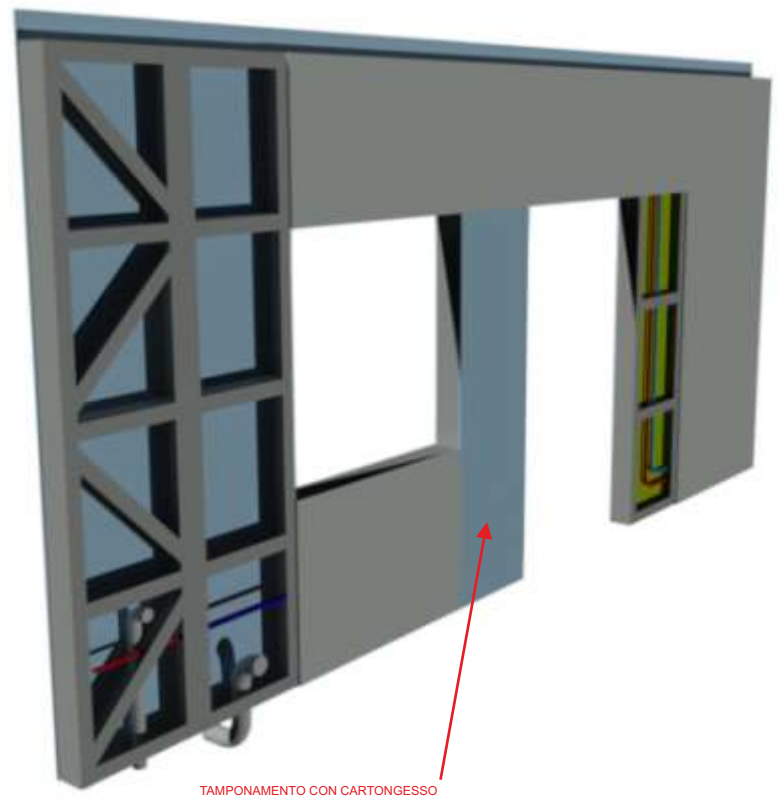


---

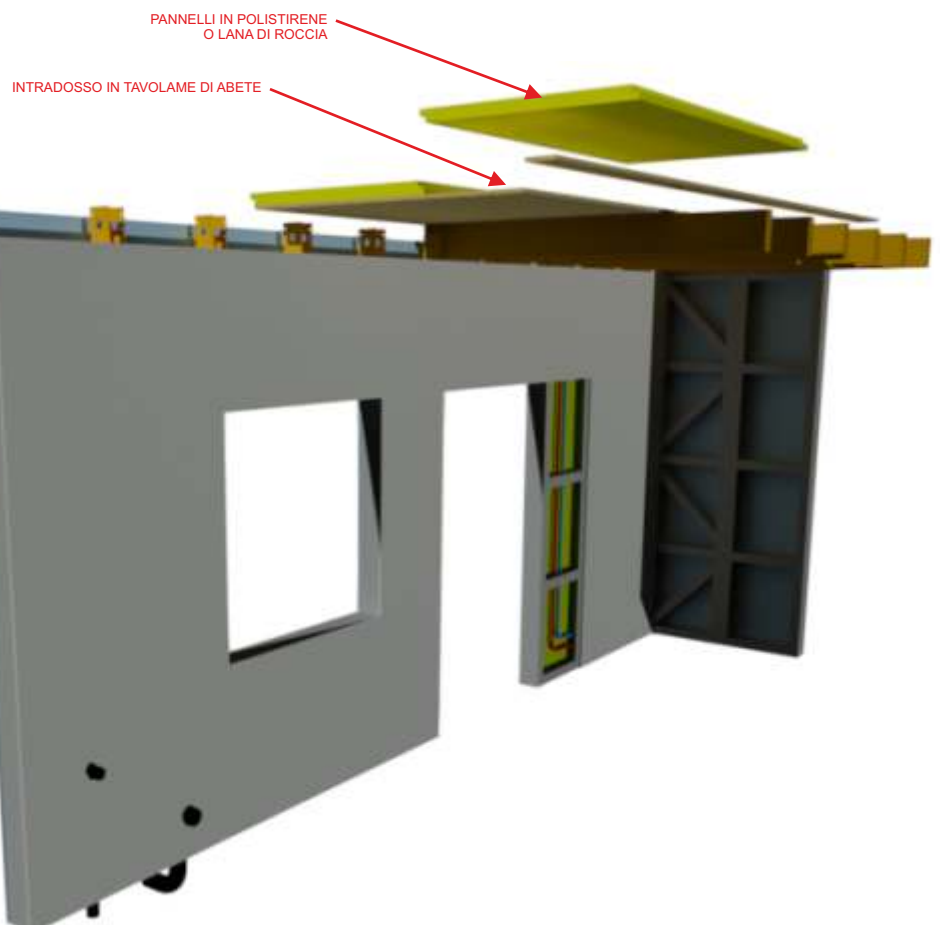
PARETE IN FASE DI FINITURA



**PARETE IN FASE DI ULTIMAZIONE**



**FASE FINALE**



ESEMPI DI REALIZZAZIONI

